

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Mortier hydraulique renforcé aux résines synthétiques, destiné à la réparation et à l'égalisation des bétons, enduits de ciment et éléments de maçonneries dégradés. Epaisseurs comprises en 5 et 30 mm.  
Intérieur et extérieur.

**USAGES ET PROPRIETES**

- Rebouchage et ragréage d'épaufrures sur poteaux, voiles, balustres, acrotères, poutres, etc.
- Réparation des bétons dégradés par la corrosion des armatures métalliques ou la carbonatation.
- Résistance à la flexion, résistance à la compression, élasticité parfaitement adaptées aux bétons de construction.
- Imperméable, possède une excellente résistance aux intempéries et aux atmosphères polluantes.
- thixotrope utilisable en forte épaisseur de 5 à 30 mm par passe (jusqu'à 50 mm en horizontal), il s'applique très facilement et ne colle pas aux outils.
- Recouvrable par nos Systèmes d'Imperméabilité GLOBAL.

**SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT**

*La préparation des fonds et l'application doivent être conformes aux normes en vigueur.*

*Conditions climatiques d'application : conformément à la norme NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1) ou P 84-404 (DTU 42-1) Annexe C selon système de finition mise en œuvre.*

*En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative.*

*En travaux intérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +8°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 65% d'humidité relative.*

Egrenage, brossage, dépoussiérage soigné des bétons.

Élimination des anciennes peintures, enduits, badigeons, huiles de décoffrage par les méthodes les plus appropriées (brossage, grattage, lavage, décapage, etc.).

Élimination des couches de béton sans cohérence et de la laitance pour revenir au support sain. Dépoussiérage.

Rechercher à l'aide d'un marteau piolet les parties où le béton "sonne creux". Procéder à un examen approfondi de la zone dégradée et des surfaces avoisinantes. Une surface très légèrement fissurée portant des traces de rouille recouvre une armature corrodée : dénuder et traiter. Éliminer par piquage les parties défectueuses et laisser les arêtes franches sur les bords de la réparation. Dégager complètement les armatures oxydées et repousser éventuellement les armatures trop en surface. Les aciers seront brossés à l'aide d'une brosse métallique au degré St 3 ou mieux au degré sablé Sa 2,5 (suivant les normes suédoises) pour éliminer la rouille, puis dépoussiérer soigneusement. Traiter les aciers en appliquant deux couches de PRIMAIRE 533 (voir fiche technique de ce produit).

**Gâchage du mortier**

Gâché avec 3,5 litres d'eau pure et propre pour 20 kg de MORTIER DE REPARATION 139 (laisser reposer le mortier pendant 5 mn). Verser dans un bidon environ la moitié de l'eau nécessaire au gâchage. Rajouter d'un seul coup la totalité de la poudre. Compléter avec le reste de l'eau de gâchage. Mélanger lentement (300 t/mn) à l'aide d'un mélangeur électrique. Laisser reposer 5 mn puis ré-agiter avant l'emploi.

**Application**

La veille de la mise en œuvre ainsi qu'au moment de l'application, humidifié le support (le support doit être humide mais non ruisselant). Appliquer la barbotine en une passe de PRIMAIRE 533 (voir fiche technique de ce produit). Sur la barbotine humide appliquer le MORTIER DE REPARATION 139. Pour des couches supérieures à 30 mm d'épaisseur, pratiquer en plusieurs applications, attendre 1 à 2 heures entre chaque application. Pour la finition surfacer à la taloche ou avec du polystyrène dès que le mortier commence à tirer.

*La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.*

**Précaution et recommandation**

Il faut éliminer la cause des efflorescences si on veut éviter leur réapparition.

Ne convient pas sur plâtre.

Le support sera propre, dur, sain, sec, cohérent et rugueux, exempt d'anciennes peintures, de salissures, de laitance, de traces d'huile de décoffrage, de graisse, etc.

<b>MATERIEL D'APPLICATION</b>	:	brosse fibre synthétique, taloche, truelle
<b>DOSAGE</b>	:	rapport du mélange EAU/POUDRE 3,5 litres pour 20 kg, soit 1 volume d'eau pour 5 volumes de poudre.
<b>TEINTE</b>	:	gris
<b>NETTOYAGE DU MATERIEL</b>	:	eau.
<b>RENDEMENT</b> (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application)	:	1,5 Kg de poudre/m <sup>2</sup> /mm
<b>TEMPS DE SECHAGE A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE :</b>		
Sec	:	24 heures.
Recouvrable par des peintures acryliques	:	48 heures.

**PRECAUTIONS :** ne pas mélanger ni ciment, ni sable ou autres additifs chimiques. Un mortier préparé ne peut plus être allongé. Maintenir le produit appliqué en conditions humides et éviter le rayonnement direct du soleil, adapter la cure en fonction des conditions de chantier. Afin d'assurer une protection complète contre la carbonatation, recouvrir les réparations par un système de peinture TRIMETAL.

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION**

Aspect du mortier	:	mortier gris.
Durée pratique d'utilisation du mélange à 20°C pour 20 Kg	:	1 heure.
Densité du blanc à 20°C	:	1,46 ± 0,05

**CONSERVATION**

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ**

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.



**AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL**  
Z.I. Les Bas Prés - B.P. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex  
Tél. 03 44 64 92 56 - Fax 03 44 64 92 70  
Internet : [www.trimetal-peintures.com](http://www.trimetal-peintures.com)

*La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.*