

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Couche primaire antirouille pour métaux ferreux à base de résines époxydiques à 2 composants où le phosphate zinc est l'agent anticorrosif actif.

Intérieur et extérieur.

**USAGES ET PROPRIETES**

- Primaire antirouille particulièrement recommandé pour les travaux d'entretien sur acier dérouillé manuellement en milieu industriel.
- Peut être appliquée sur des surfaces métalliques dérouillées mécaniquement ou sablées.
- Peut être appliquée en couches épaisses de 40 à 75 µm secs par couche ce qui procure une excellente protection anticorrosive.
- Grâce à son séchage rapide permet de réduire le délai de recouvrement entre couche, réduisant ainsi la durée des travaux.
- Sera recouverte par les peintures de finition solvantée époxydique ou polyuréthane.

**SUPPORTS ET MISE EN ŒUVRE DU PRODUIT**

*La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes à la norme NF P 74-201-1 et 2 (DTU 59.1). En travaux extérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +5°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 80% d'humidité relative. En travaux intérieurs, la température ne devra pas être inférieure à +8°C et l'hygrométrie ne devra pas être supérieure à 65% d'humidité relative. La température du support devra être comprise entre +10°C et +30°C et devra être de 3°C au-dessus du point de rosée.*

FONDS	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSION
Métaux ferreux en bon état	Nettoyage et dépoussiérage.	1 couche STELOXINE PRIMER EPOXY
Métaux ferreux laissant apparaître la rouille	Brossage à la brosse métallique. Ponçage et dépoussiérage ou sablage et dépoussiérage.	1 couche STELOXINE PRIMER EPOXY

**Précaution et recommandation :**

La calamine que l'on distingue de la rouille par sa brillance et sa couleur brun violacé devra obligatoirement être éliminée par piquage ou meulage pour revenir au métal sain.

L'acier sera débarrassé de sa calamine et de sa rouille par sablage avec un matériau inerte jusqu'au degré de dérouillage Sa 2,5 ou dérouillé manuellement jusqu'au degré de dérouillage St 3.

*La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.*

<b>MATERIEL D'APPLICATION</b>	:	brosse, rouleau.
<b>DILUTION</b>	:	prêt à l'emploi.
<b>TEINTE</b>	:	blanc.
<b>NETTOYAGE DU MATERIEL</b>	:	STELCLEANER.
<b>RENDEMENT</b> : (variable suivant la rugosité, la porosité du support et le mode d'application).	:	10 m <sup>2</sup> /l/couche pour une épaisseur film sec de 50 µm
<b>TEMPS DE SECHAGE A 23°C ET 50% D'HUMIDITE RELATIVE :</b>		
Sec	:	10 minutes.
Recouvrable	:	8 heures.

**ATTENTION** : il faut nettoyer directement le matériel après usage, car il est très difficile d'éliminer le produit s'il est durci.

## CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

AFNOR NF T 36.005	:	Famille I - Classe 6b
Aspect du feuil sec	:	Mat-velouté
Extraits secs en poids	:	68% ± 2%
Extraits secs en volume	:	48% ± 3%
Densité du blanc à 20°C	:	1,42 ± 0,05

## COMPOSITION

Liant (s)	:	résines époxydiques et polymères azotés.
Pigment (s)	:	phosphate de zinc, dioxyde de titane et charges minérales.
Solvant (s)	:	hydrocarbures aromatiques.

## CONSERVATION

Sous abri, 1 an en emballage d'origine non ouvert et à température comprise entre 5 et 35°C.

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de sécurité doit être consultée, si vous ne la possédez pas encore, elle vous sera envoyée sur simple demande. Renseignements également disponibles par internet : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com), fournisseur AKZO NOBEL COATINGS.



**AKZO NOBEL COATINGS - Département TRIMETAL**  
Z.I. Les Bas Prés - B.P. 70113 - 60761 MONTATAIRE Cedex  
Tél. 03 44 64 92 56 - Fax 03 44 64 92 70  
Internet : [www.trimetal-peintures.com](http://www.trimetal-peintures.com)

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur; toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.